ESMALTE BRILLANTE CROMATIC BASE Y

Interior - Exterior. Brillante. BASE Y

Código de producto : TE80 004

Descripción

Esmalte sintético brillante, basado en tecnología de altos sólidos, ideal para proteger y decorar todo tipo de superficies metálicas, madera y yeso consiguiendo un perfecto acabado brillante y duradero tanto en interiores como exteriores, en las condiciones más adversas.

- Excelente dureza y resistencia al rayado, roce, golpes, aceites, grasas, etc...
- Resistente a la intemperie.
- Buena flexibilidad.
- Muy buena retención de color y brillo.
- Totalmente lavable.
- Excelente adherencia.
- Gran poder de cubrición.
- Buena brochabilidad.
- Muy buen poder de nivelación.
- Secado rápido.

Campos Aplicación

Esmaltado de puertas, ventanas, muebles, vallas, barandillas, tuberías, vehículos, maquinaria, estructuras metálicas, barcos de pesca, etc...

Datos técnicos

Naturaleza	Alquídica altos sólidos
Acabado	Brillante
Color (UNE 48073)	Sistema Cromatic
Densidad (UNE EN ISO 2811)	0,96 - 1,00 kg/l
Rendimiento	12 - 14 m²/l (45 - 50 µ)
Secado a 23ºC 60 % HR (UNE 48301)	4 - 5 horas
Repintado a 23ºC 60% HR (UNE 48283)	24 horas
Métodos de aplicación	Brocha, rodillo y pistola
Limpieza de utensilios	Limpiar los utensilios con disolvente sintéticos y grasos inmediatamente después de su uso.
Condiciones de aplicación, HR<80%	+10 ºC - +30 ºC
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	41 ºC

COV (UNE EN 11890-2)	2.004/42/IIA (d) (400/300) Máx.COV 300g/l
Presentación	750ml y 4l

Variaciones de temperatura, humedad, grosor o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:
Homogeneizar bien el contenido del envase. Aplicar sobre superficies desoxidadas, desengrasadas, limpias, secas e imprimadas adecuadamente.
Los esmaltes de alto contenido en sólidos dejan mayor espesor de película. No deben aplicarse espesores mayores a los recomendados para evitar problemas de secado y aspecto superficial.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:
Madera/Yeso: Aplicar una primera capa de imprimación ***Selladora Acritón***. Una vez seca, lijar suavemente y aplicar dos capas delgadas de esmalte.
Hierro/Acero: Preparar la superficie a esmaltar aplicando una primera capa ***Imprimación Antioxidante Acritón***. Dejar secar y aplicar dos capas delgadas de esmalte.
Acero Galvanizado: Imprimar con ***Imprimación Multiusos Acritón*** y aplicar dos capas delgadas de esmalte.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:
Lavar, lijar suavemente y aplicar directamente 1 o 2 capas de esmalte.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:
Eliminar totalmente y proceder como en superficies no preparadas.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de actualización: 2015-08
Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.

INDUSTRIAS TITAN, S.A.
P. Pratense, c/114, 21 | Rua Fonte Cova
08820 El Prat de Llobregat | 4476-909 Castelo da Maia, Maia
ESPAÑA Tel: +34 934 797 494 | PORTUGAL Tel: +351 229 865 450
www.titanlux.com